



CCM-S – Monitorowanie stanu łańcucha: System monitorowania wydłużenia łańcucha

System **CCM-S**, najnowsze rozwiązanie monitorowania łańcuchów od iwis, jest teraz wyposażony w dodatkowe czujniki i złącza, mierzy wydłużenie eksploatacyjne łańcuchów podczas pracy. W ten sposób pomaga personelowi konserwacyjnemu określić odpowiedni czas na wymianę łańcucha ze względu na jego nadmierne wydłużenie.





Inteligentne monitorowanie łańcucha

- Daje personelowi konserwacyjnemu czas na za(działanie)!
- Skrócenie czasu przestoju zakładów produkcyjnych lub maszyn
- Brak zagrożenia ustalonej daty dostawy – brak zakłóceń w łańcuchu logistyki
- Ogranicza straty finansowe spowodowane zakłóceniem produkcji
- Monitorowanie precyzyjnych aplikacji z użyciem łańcucha
- „Zasada „Plug and Play” – nie wymaga kalibracji etc.
- Odporna na uderzenia i użytkowanie stopka ślizgowa ❶
- Stabilna, szczelna obudowa z tworzywa sztucznego ❷ (klasa ochrony: IP67)

✓ Interfejs do digitalizacji

✓ Zasada szybkiego montażu typu „plug-and-play”

✓ Zoptymalizowane wykonanie



Wszystostronne rozwiązanie CCM-S

- Zakres dostawy obejmuje:
 - Moduł CCM-S
 - Taśmy montażowe
 - Plik IODD [DOWNLOAD](#)
 - Oprogramowanie PC [DOWNLOAD](#)
 - Instrukcja instalacji i obsługi [DOWNLOAD](#)
- Dostępne opcjonalnie jako akcesoria:
 - Kable IO-link różnej długości:
 - 5 m (nr zam. 40012346), 10 m (nr zam. 40012347)
 - oraz 15 m (nr zam. 40012348)
 - Kabel USB (nr zam. 40012712)
- Dane 3D gotowe i dostępne na życzenie
- Informacje dotyczące połączeń elektrycznych oraz mechanicznych można znaleźć w instrukcji instalacji i obsługi [DOWNLOAD](#).

Zakres

Nr artykułu	Nazwa	Nr artykułu	Nazwa
40011816	CCM-S-08B IWIS	40011822	CCM-S-40 IWIS
40011817	CCM-S-10B IWIS	40011824	CCM-S-50 IWIS
40011818	CCM-S-12B IWIS	40011825	CCM-S-60 IWIS
40011819	CCM-S-16B IWIS	40011826	CCM-S-80 IWIS
40011821	CCM-S-20B IWIS	40011827	CCM-S-100 IWIS
40011828	CCM-S-24B IWIS	40011831	CCM-S-120 IWIS
40011829	CCM-S-28B IWIS	40011855	CCM-S-140 IWIS
40011830	CCM-S-32B IWIS	40011856	CCM-S-160 IWIS

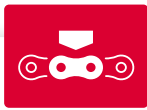


Zalety naszego systemu CCM-S



PRZESYŁ DANYCH

Stosowana na całym świecie technologia połowa niezależna od magistrali IO-Link jako standard komunikacji.



FUNKCJA SLE

Specjalne złącza służą za punkty odniesienia. Pozwalają one na **indywidualny pomiar** ogniw łańcucha i ocenę odchyień od średniego wydłużenia. Złącza są sprzedawane oddzielnie.



DODATKOWE CZUJNIKI

Temperatura łańcucha, wraz ze wstrząsami na stopce ślizgowej CCM-S, są monitorowane za pomocą dwóch dodatkowych czujników.



PREZENTACJA

Wyniki pomiaru można wysłać do komputera poprzez USB i przedstawić za pomocą oprogramowania dostarczonego przez iwis.



PRĘDKOŚĆ

Różne zakresy prędkości oraz zmiany kierunku obciążenia nie stanowią problemu dla CCM-S.



ROZMIARY ŁAŃCUCHÓW

System CCM-S można stosować dla **jedno-**, a także **dwu- i trzyrzędowych łańcuchów**, ponieważ wykrywane jest tylko jeden ciąg łańcucha.



BEZSTYKOWOŚĆ

Precyzyjny pomiar jest wykonywany bez bezpośredniego kontaktu oraz zakłócania napędu łańcuchowego.



INTEGRACJA

Integracja CCM-S przebiega **szybko i łatwo** w licznych aplikacjach z użyciem łańcucha – w tym także możliwość wyposażenia bez konieczności użycia specjalnych narzędzi.



Warunki pracy

- Normalne warunki środowiska przemysłowego
→ System CCM-S wymaga specjalnej konfiguracji do trudnych lub wysoce ściernych warunków!
- Zakres temperatury pracy: 0 °C do 70 °C (32 °F do 160 °F)
- W przypadku łańcuchów z mocowaniami po obu stronach lub o wydłużonych trzpieniach, konieczna jest oddzielna inspekcja ze strony firmy iwis.
- Klasa ochrony: IP67
- Odporny na zanieczyszczenia niemagnetyczne
- Jeśli urządzenie ma być podłączone do interfejsu klienta, zalecamy zastosowanie elementów tłumiących (np. pomiędzy obudową a płytą montażową).
- Zalecamy, by system CCM-S był zainstalowany na naprężonym łańcuchu; w określonych okolicznościach możliwa jest instalacja na luźnym łańcuchu
- Połączenie USB z interfejsem PC
→ Połączenie poprzez gniazdo USB 2.0 typ A
- Zewnętrzne zasilanie zgodnie ze specyfikacją IO-Link: 18–30 V

INFORMACJA

System CCM-S służy jedynie jako źródło informacji. Jest jednak oczywiste, że system nie chroni przed awariami napędu łańcuchowego i zatrzymaniem maszyny. System CCM-S nie wskazuje również prawdopodobieństwa przyszłych wydłużeń łańcucha.

Klient powinien mieć świadomość, iż system CCM-S jest ustawiony na wartość wydłużenia łańcucha wynoszącą 3% wartości referencyjnej. Firma iwis ustawiła tę wartość bez odniesienia do konkretnych aplikacji. Klient powinien samodzielnie zdefiniować wartość referencyjną i przeprowadzić test, czy dana wartość nie jest krytyczna w scenariuszu określonej aplikacji lub czy może prowadzić do krytycznych sytuacji bądź uszkodzenia wskutek niedopuszczalnego wydłużenia łańcucha.

Na życzenie oraz po stosownej konsultacji, firma iwis może ustawić wartość referencyjną 3% na inną wartość, określoną przez klienta. Klient może jednakże samodzielnie ustawić odpowiednią wartość, korzystając z dołączonego oprogramowania.

